higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIENRIGLYN

NASIONALE SERTIFIKAAT

GIETERYTEORIE N1

31JULIE 2018

Hierdie nasienriglyn bestaan uit 5 bladsye.

Kopiereg voorbehou

VRAAG 1

- 'n Matrys is 'n herbruikbare vorm,
- gewoonlik van staal gemaak,
- vir die massaproduksie
- van klein dele/parte
- op legerings met lae smeltpunt,
- gewoonlik sink of aluminiumlegerings. **[6]**

VRAAG 2

- Wederkerige
- Draaibare/Roterende **[2]**

VRAAG 3

- Tydens gieting is dit belangrik om,
- gereed te staan om enige moontlike uitloop
- te stop of te probeer stop.
- Baie vermorsing kan vermy word en
- die gevaar van 'n ongeluk word verminder. **[5]**

VRAAG 4

- Die verskillende metale wat gebruik word vir gietstukke
- krimp na stolling in,
- in die vorm en
- die patrone moet groter as die gietstuk gemaak word
- met die hoeveelheid bekend as patroonmakersinkrimping. (5 × 2) **[10]**

VRAAG 5

- Vog is noodsaaklik vir die
- vorming van sand
- weens die plastisiteit wat dit
- aan die kleiband gee,
- maar die werkseienskappe wissel
- soos die voginhoud wissel en
- vir enige spesifieke sand is
- daar 'n voginhoud
- wat die beste
- algehele resultaat verseker. **[10]**

Kopiereg voorbehou

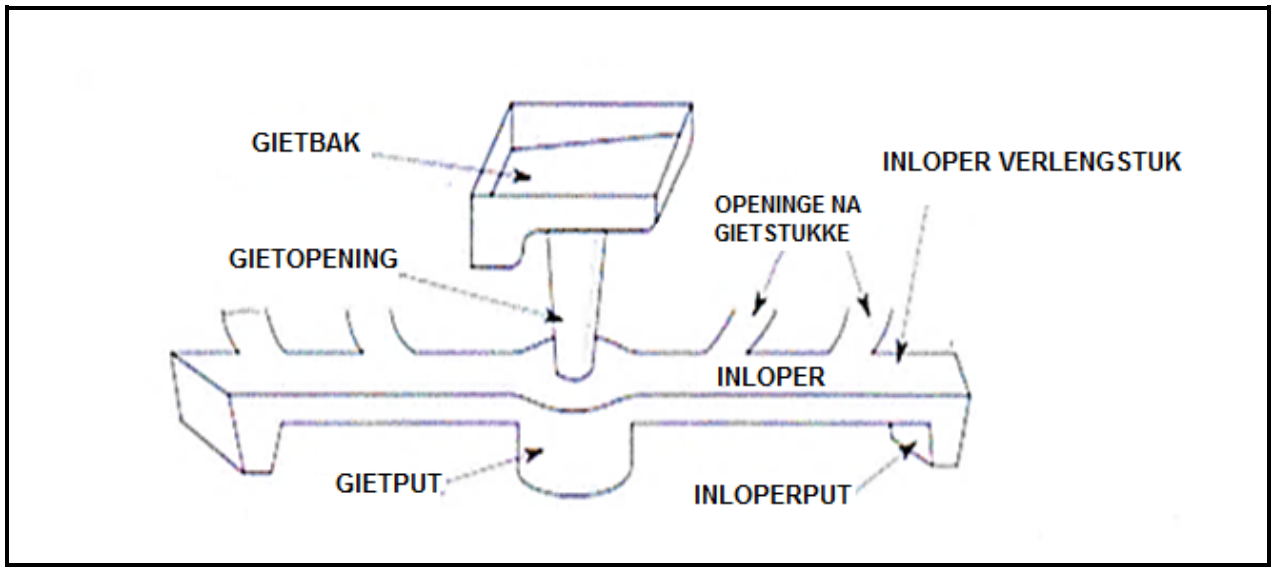
VRAAG 6

- Dit moet saambind en
- 'n betroubare oppervlakindruk behou
- wanneer die patroon verwyder word.
- Dit moet voldoende poreus wees
- om gasse te laat ontsnap.
- 'n Te hoë kleideel
- sal die porositeit verminder.
- Wanneer dit versigtig ingestamp word, moet
- die sand die druk van die metaal weerstaan.
- Dit moet nie krom/skeef trek nie.
- Die sand moet goeie vuurvaste-eienskappe hê. **[11]**

VRAAG 7

- Dit help om metaalpenetrasie te weerstaan deur
- 'n gaslaag te vorm
- tussen die oppervlak van die vorm en
- die gegote metaal.
- Dit voorkom die adhesive/vasklewing van sanddeeltjies
- Aan die oppervlak van die gietstuk. **[6]**

VRAAG 8



[10]

VRAAG 9

- Gietbak
- Giettregter
- Gietgat **[3]**

VRAAG 10

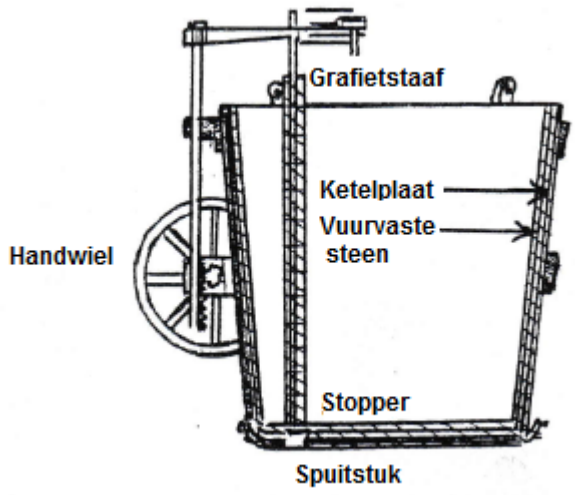
- Dit is 'n metaalgietbak
- toegerus met 'n skarnier aan die een hoek. **[2]**

VRAAG 11

11.1 D
11.2 B
11.3 A
11.4 E
11.5 C

(5 × 1) **[5]**

VRAAG 12



[10]

VRAAG 13

- Blaasgate/Spuitgate
- Koue sjunts/Mislopies
- Gebarste gietstukke
- Dwarsvoeg
- Gebreekte gietwerk
- Flikker/Vin
- Harde gietwerk
- Vuil gietwerk
- Porositeit
- Rugietwerk
- Skurwigheid
- Krimpholte

- Geswolle gietwerk
- Gasgate
- Brand
- Koue oorslag (Enige 8 × 1) **[8]**

VRAAG 14

- 'n Klimmer of voerder voorsien vloeibare metaal
- aan dik dele.
- Dit moet groot genoeg wees sodat die metaal daarin vloeibaar bly
- totdat die gietstukke gestol het.
- Die klimmer/voeropeninge dien ook om gasse en stoom te laat ontsnap
- wanneer die vorm gevul word. (6 × 2) **[12]**

TOTAAL: 100