higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

T730**(A)**(A4)T

NASIONALE SERTIFIKAAT

GIETERYTEORIE N1

(11020221)

4 April 2019 (X -Vraestel)
09:00–12:00

Hierdie vraestel bestaan uit 4 bladsye.

Kopiereg voorbehou

DEPARTEMENT VAN HOËR ONDERWYS EN OPLEIDING
REPUBLIEK VAN SUID-AFRIKA

NASIONALE SERTIFIKAAT
GIETERYTEORIE N1
TYD: 3 UUR
PUNTE: 100

INSTRUKSIE EN INLIGTING

1. Beantwoord AL die vrae.

2. Lees AL die vrae aandagtig deur.

3. Nommer die antwoorde volgens die nommeringstelsel wat in hierdie vraestel gebruik is.

4. Skryf netjies en leesbaar.

Kopiereg voorbehou

VRAAG 1

Noem die alternatiewe vir gieting by die keuse van 'n produksiemetode. **[4]**

VRAAG 2

Noem EEN gevaar van saamgeperste lug. **[2]**

VRAAG 3

Verduidelik 'n modelmaker se rol in die gietproduksie. **[25]**

VRAAG 4

Kies 'n beskrywing uit KOLOM B wat by 'n tipe sand in KOLOM A pas. Skryf slegs die letter (A-F) langs die vraagnommer (4.1-4.6) in die ANTWOORDBOEK neer.

KOLOM A		KOLOM B	
4.1	Groensand	A	gietsand kunsmatig voorberei
4.2	Droë sand	B	gietsand uit gietvorms
4.3	Modelsand ('Facing sand')	C	sand wat teen die vlak van 'n patroon gebruik word
4.4	Vulsand/Vloersand	D	sand vry van vog
4.5	Swartsand	E	sand wat in kontak was met warm metaal
4.6	Sintetiese sand	F	sand wat vog bevat

(6 × 1) **[6]**

VRAAG 5

Noem die belangrikste fisiese eienskappe van gietsand. **[7]**

VRAAG 6

Verduidelik *sifanalise.* **[30]**

VRAAG 7

Hoekom is dit belangrik om die freestyd van sand te kontroleer? **[4]**

Kopiereg voorbehou

VRAAG 8

Wat bepaal die vloei van metaal in ŉ vorm? **[8]**

VRAAG 9

Bepaal die massa wat nodig is vir 'n boks wat 'n gietvorm bedek waarin 'n gietysterplaat, 1 m × 0,5 m gegooi moet word. Die kap is 150 mm diep met die gietloper 100 mm aan die bokant (dit gee 'n kop van 250 mm). **[14]**

TOTAAL: 100

Kopiereg voorbehou