higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIENRIGLYN

NASIONALE SERTIFIKAAT

INSTANDHOUDINGSBESTUUR: BOERDERY N4

22 Oktober 2020

Hierdie nasienriglyn bestaan uit 5 bladsye.

Kopiereg voorbehou

VRAAG 1

1.1
1.1.1 B
1.1.2 D
1.1.3 C
1.1.4 B
1.1.5 A
1.1.6 C
1.1.7 D
1.1.8 B
1.1.9 B
1.1.10 C

(10 × 1) (10)

1.2
1.2.1 Waar
1.2.2 Waar
1.2.3 Onwaar
1.2.4 Onwaar
1.2.5 Waar

(5 × 1) (5)

1.3 1.3.1
A Skut of skerm
B Slypsteen
C Beitelslee

(3 × 1) (3)

1.3.2
- Die steen mag nie krake in hê nie.
- Gebruik die steen teen maksimum rotasiesnelheid.
- Moenie te veel druk op die steen plaas terwyl jy slyp nie.
- Moenie nie-metaalvoorwerpe met die steen slyp nie.
- Moenie te swaar metale met die steen slyp nie.
- Knap die steen gereeld op om die voorkant plat te hou.
- Moenie op die steen se sykant slyp nie.

(Enige relevante 2 × 1) (2)
[20]

VRAAG 2

2.1 2.1.1 Tydens kompressieslag word die lug en brandstof wat ingeneem is, saamgepers.✓ Die lug- en brandstofmengsel word aangesteek en 'n skielike toename in druk kom voor.✓ (Enige relevante EEN)

2.1.2 Wrywing is 'n krag wat inwerk in die teenoorgestelde rigting as beweging.✓ Wrywing is 'n krag wat die beweging van 'n glyende voorwerp terughou.✓ (Enige relevante EEN)

2.1.3 Hitte-energie ontstaan as die lug-brandstofmengsel tydens kompressieslag✓ in die verbrandingskamer ingeforseer word. ✓ (Enige relevante EEN)

2.1.4 Die meeste motorkomponente sit uit as gevolg van wrywing,✓ hitte✓ en die verbranding van brandstof (verbrandingsproses).
(Enige relevante EEN)

2.1.5 Oormatige enjintemperatuur verlaag die suiwerheid van olie✓ namate enjinkomponente warm word en uitsit. Olie sal nie tussen en om komponente kan vloei om hitte te verlaag en wrywing te verminder nie.✓ (Enige relevante EEN)
(5 × 2) (10)

2.2 2.2.1
A Inlaatklep
B Vonkprop
C Uitlaatklep
D Verbrandingskamer/Saamgeperste lug-brandstof-mengsel
E Suier
(5 × 1) (5)

2.2.2
- Beide kleppe is toe.
- Die suier beweeg opwaarts.
- Die lug-brandstof-mengsel is saamgepers.

(Enige relevante 3 × 1) (3)

2.2.3 360 grade (1)

2.2.4 Kompressieslag (1)

2.3
- Kontroleer die vlak van die koelmiddel in die enjin daagliks.
- Toets of die koelmiddel vriesbestand is.
- Kontroleer die werktemperatuur van die stelsel, sensors, funksionaliteit van die temperatuurmeter en sendingseenheid en bepaal wat gedoen moet word.
- Inspekteer en herinstalleer of vervang katrolle, spanners en dryfbande.
- Inspekteer en verstel die dryfbande en kontroleer die belyning.
- Inspekteer seëls vir lekke en vervang indien nodig.
- Inspekteer die verkoelingspype vir toestand of lekkasies en vervang indien nodig.
- Spoel en vul die verkoelingstelsel weer met die aanbevole koelmiddel.
- Inspekteer die verkoeler, drukprop, tenk(e) en herstelstelsels, maak dit skoon en doen 'n druktoets.
- Inspekteer die waterpomp vir lekkasies en buitengewone geluide en vervang indien nodig.
- Inspekteer die termostatiese koelwaaistelsel (hidroulies, pneumaties en elektronies) en waaieromhulsel en vervang indien nodig.
- Vervang die vriesteenmiddel elke twee jaar. (Enige relevante 5 × 1) (5)

[25]

VRAAG 3

3.1
3.1.1 D
3.1.2 C
3.1.3 E
3.1.4 B
3.1.5 F
3.1.6 A

(6 × 1) (6)

3.2
3.2.1 Beroeps-
3.2.2 werkgewer
3.2.3 werknemer/werker/sweiser
3.2.4 handskoene
3.2.5 slobkouse

(5 × 1) (5)

3.3
- Vermyding, voorkoming en minimalisering van afval
- Termiese geleidingsvermoë
- Termiese uitsetting
- Toestand van die oppervlakte
- Verandering in mikrostruktuur (Enige relevante 4 × 1) (4)

[15]

VRAAG 4

4.1 Wet op Afval✓ 59 of 2008✓ (2)

4.2
- Smeltpunt
- Herstel, herwinning en hergebruik
- Behandeling en hantering
- Termiese uitsetting
- Berging en wegdoening (Enige 4 × 1) (4)

4.3
- Boumateriaal
- Skrootmetaal
- Rubber
- Brandstof (diesel en petrol)
- Gebruikte enjinolie (Enige relevante 4 × 1) (4)

[10]

VRAAG 5

5.1 A Rigting van die krag
B Magneetveld
C Rigting van die stroom

(3 × 1) (3)

5.2 As 'n geleier in 'n magneetveld beweeg en die magneetlyne sny✓, word 'n stroom in die geleier of draad geïnduseer.✓ (Enige relevante 3 × 1) (3)

5.3
- Soort geleidingsmetaal
- Dikte van die draad of geleier
- Sterkte van die magneetveld
- Totale aantal wikkelings om die spoel
- Spoed waarteen die spoel die magneetveld sny (Enige relevante 4 × 1) (4)

[10]

VRAAG 6

6.1 6.1.1 D
6.1.2 B
6.1.3 C
6.1.4 A

(4 × 1) (4)

6.2 6.2.1 Waar
6.2.2 Waar
6.2.3 Onwaar
6.2.4 Onwaar
6.2.5 Onwaar

(5 × 1) (5)

6.3 6.3.1 50
6.3.2 klei
6.3.3 grootste
6.3.4 meer
6.3.5 60

(5 × 1) (5)

6.4 6.4.1 D
6.4.2 I
6.4.3 B
6.4.4 A
6.4.5 F
6.4.6 C

(6 × 1) (6)

[20]

TOTAAL: 100

Kopiereg voorbehou