higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIONALE SERTIFIKAAT (BEROEPSGERIG)

SWEIS
NKR VLAK 4

(6031034)

12 Maart 2018 (Y-Vraestel)
13:00–16:00

Hierdie vraestel bestaan uit 6 bladsye.

NCOV

Kopiereg voorbehou

TYD: 3 UUR
PUNTE: 100

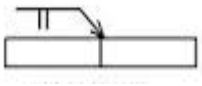
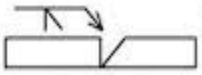
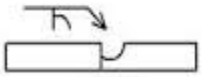
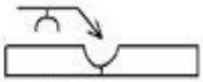
INSTRUKSIES EN INLIGTING

1. Beantwoord AL die vrae.
2. Lees AL die vrae aandagtig deur.
3. Nommer die antwoorde volgens die nommeringstelsel wat in hierdie vraestel gebruik is.
4. Begin elke vraag op ‘n NUWE bladsy.
5. Skryf netjies en leesbaar.

NCCV

VRAAG 1

1.1 Kies ‘n term uit KOLOM B wat by ‘n prentjie in KOLOM A pas. Skryf slegs die letter (A–I) langs die vraagnommer 1.1.1–1.1.6) in die ANTWOORDBOEK neer.

KOLOM A		KOLOM B
1.1.1		A T-stuk B enkel U-groef C afgeskuinste groef D J-groef E kruispunt F vierkantgroef G sok H enkel V-groef I dubbel U-groef
1.1.2		
1.1.3		
1.1.4		
1.1.5		
1.1.6		

(6 × 1) (6)

1.2 Noem VIER nadele van die las van pype met die gebruik van sweismetodes. (4)
[10]

VRAAG 2

2.1 Teken ‘n netjiese, benoemde skets van die basiese toerusting waaruit die afgeskermde metaalboogsweisstelsel (SMAW) bestaan. (6)

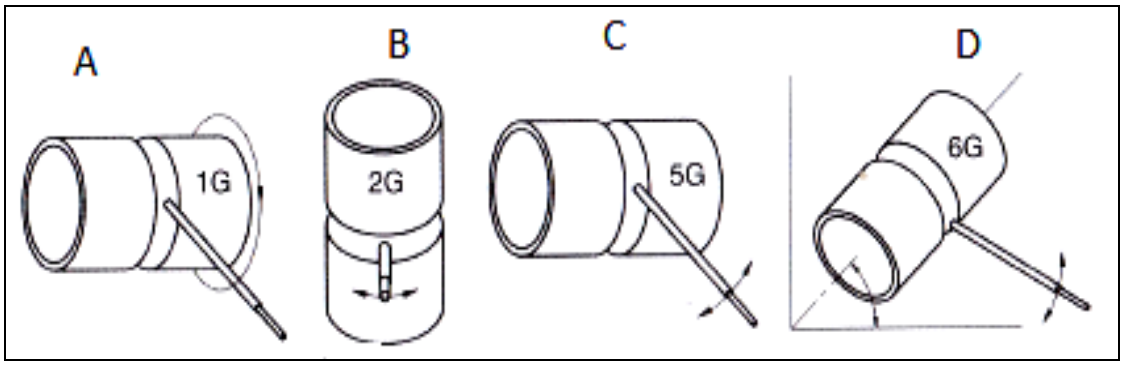
2.2 Noem SES funksies van die flaksbedekking op ‘n elektrode. (6)

2.3 Afgeskermdemetaalboogsweis (SMAW) is die mees algemene metode wat gebruiik word om pype aan mekaar vas te sweis.

Verduidelik die afgeskermdemetaalboogsweisproses (SMAW). (5)

Kopiereg voorbehou

2.4 FIGUUR 1 toon VIER sweisposisies wat vir die sweis van pype gebruik word. Benoem die posisies wat A--D gemerk is. Skryf slegs die antwoord langs die letter (A–D) in die ANTWOORDBOEK neer.



FIGUUR 1

(4 × 2) (8)

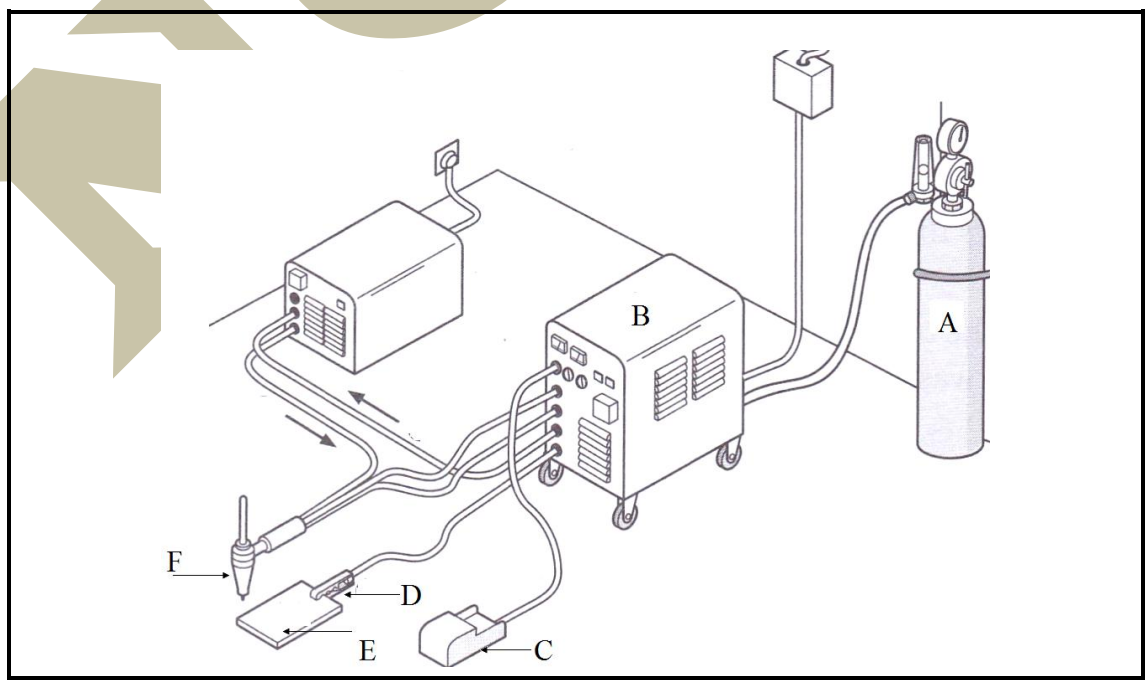
[25]

VRAAG 3

3.1 Meganiese en chemiese metodes word gebruik om pype skoon te maak voordat hulle gesweis word.

Noem VYF chemiese skoonmaakmetodes. (5)

3.2 FIGUUR 2 toon gas wolframboog/wolframafgeskemde gas (TIG) sweistoerusting. Benoem die items wat A-F gemerk is. Skryf slegs die antwoord langs die letter (A-F) in de ANTWOORDBOEK neer.



FIGUUR 2 (6)

3.3 Noem SES nadele van wolframafgeskermde gassweiswerk (TIG). (6)

3.4 Noem die TWEE tipes elektrodes wat vir gas wolframboogsweiswerk (GTAW) gebruik word. (2)

3.5 Noem SES verbruikbare materiale wat vir wolframafgeskermde gassweiswerk gebruik word. (6) **[25]**

VRAAG 4

4.1 Noem SES faktore wat in ag geneem moet word wanneer gassilinders vervoer of geskuif moet word. (6)

4.2 Die volgende paragraaf dek dampe en gasse wat gedurende gas wolfram-boogsweiswerk gevorm word. Voltooi die volgende paragraaf deur die woorde in die lys hier onder te gebruik. Skryf slegs die ontbrekende woord of woorde langs die vraagnommer (4.2.1–4.2.10) in die ANTWOORDBOEK neer.

kettings; beveilig; druk; geventileerde; boog; ontplof; osoon; afgesluit; stewig; hitte

Die helderheid van die (4.2.1) … in gaswolframsweiswerk, kan die lug daar rondom afbreek en veroorsaak dat (4.2.2) … vorm. Gasse en dampe is skadelik; dus is dit belangrik om in ‘n goed (4.2.3) … area te werk. Maak seker dat die saamgeperste gasvoorraad (4.2.4) … is wanneer dit nie gebruik word nie. Maak seker dat die gassilinders (4.2.5) … vasgemaak is wanneer dit gestoor word. (4.2.6) kan gebruik word om die silinders te (4.2.7) Hou silinders weg van oormatige (4.2.8) … aangesien dit tot die opbou van (4.2.9)… sal lei wat kan veroorsaak dat die silinder (4.2.10) … (10)

4.3 Noem VIER ysterhoudende metale wat in die gas wolframsweisproses gebruik kan word. (4)

4.4 Noem VYF komponente in die metaal afgeskermde sweiseenheid (MIG). (5) **[25]**

Kopiereg voorbehou

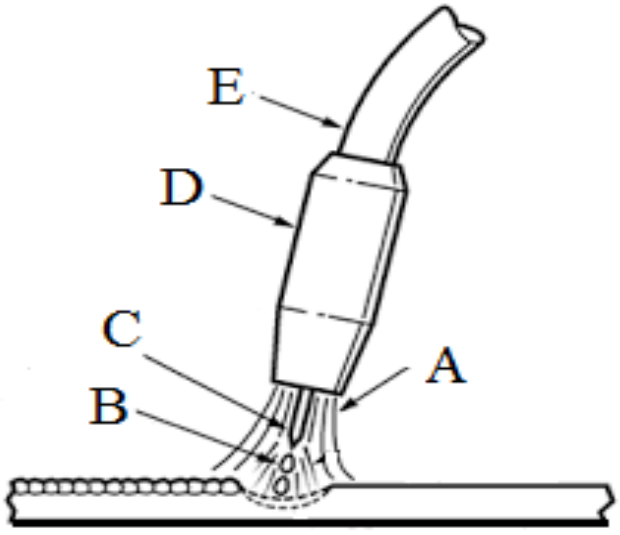
VRAAG 5

5.1 Teken die tabel hier onder in die ANTWOORDBOEK en voltooi dit deur VYF voordele en VYF nadele van afgeskermde metaalgas sweiswerk (MIG) daarop aan te teken.

VOORDELE		NADELE	
1		**1**	
2		**2**	
3		**3**	
4		**4**	
5		**5**	

(10)

5.2 FIGUUR 3 toon die metaal traegassweisproses. Benoem die items wat A–E gemerk is. Skryf slegs die antwoord langs die letter A–E in die ANTWOORDBOEK neer.



FIGUUR 3

(5)
[15]

TOTAAL: 100

Kopiereg voorbehou