higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIENRIGLYN

NASIONALE SERTIFIKAAT (BEROEPSGERIG)

INGENIEURSVERVAARDIGING: PLAATMETAALWERK
NKR VLAK 3

16 November 2022

Hierdie nasienriglyn bestaan uit 5 bladsye.

Kopiereg voorbehou

AFDELING A

VRAAG 1

1.1	1.1.1	C		
	1.1.2	C		
	1.1.3	B		
	1.1.4	D		
	1.1.5	D		
	1.1.6	D		
			(6 × 1)	(6)
1.2	1.2.1	Vertikale korrektheid		
	1.2.2	Kweepasser		
	1.2.3	Blaaspyp		
	1.2.4	Terugflitsing		
	1.2.5	Buigtoelating		
	1.2.6	Draadkabels of kettingstroppe		
			(6 × 1)	(6)
1.3	1.3.1	E		
	1.3.2	B		
	1.3.3	I		
	1.3.4	K		
	1.3.5	C		
	1.3.6	G		
			(6 × 1)	(6)
1.4	1.4.1	Waar		
	1.4.2	Waar		
	1.4.3	Waar		
	1.4.4	Waar		
	1.4.5	Waar		
	1.4.6	Waar		
			(6 × 1)	(6)
1.5	1.5.1	Phillips-skroewedraaier		
	1.5.2	Prikpons		
	1.5.3	Geen smeermiddel		
	1.5.4	'GTAW' (GWBS)		
	1.5.5	Kraandrywer		
	1.5.6	WLG ('WLL')		
			(6 × 1)	(6)
				[30]

TOTAAL AFDELING A: 30

Kopiereg voorbehou

AFDELING B

VRAAG 2

2.1
- Bolpenhamer
- Langspenhamer
- Dwarspenhamer
- Sagtebaanhamer
- Voorhamer (Enige 3 × 1) (3)

2.2
- Skaglengte
- Lembreedte of tipbreedte (2)

2.3
- Moenie 'n skroewedraaier as 'n stuk buiggereedskap gebruik nie.
- Moenie 'n skroewedraaier soos 'n beitel gebruik nie.
- Die skroewedraaier se lem moet net so breed as die skroef wees.
- Moenie 'n skroewedraaier oorkrag nie.
- Moenie 'n skroewedraaier gebruik om 'n elektriese stroombaan te toets nie.
- Moenie 'n werkstuk in jou hand hou terwyl jy 'n skroewedraaier gebruik nie.
- Moenie 'n beskadigde skroewedraaier gebruik nie.
- Moenie 'n skroewedraaier gebruik vir 'n taak waarvoor die nie gemaak is nie (Enige 4 × 2) (8)

2.4
2.4.1 Ronde voorwerpe met 'n skroeftang vasgehou.
2.4.2 Dun, ronde voorwerpe word met 'n sykniptang gesny.
2.4.3 Voorwerpe van verskillende groottes word 'n waterpomptang vasgehou.
2.4.4 Algemene tangwerk word met 'n skuiflastang gedoen. Ronde voorwerpe word ook hiermee vasgehou.
(4 × 2) (8)

2.5 Snystoot of vorentoestoot (1)

2.6 32 tande per duim of 32 tande per 25 mm of die steek. (2)

2.7 14 TPI (1)

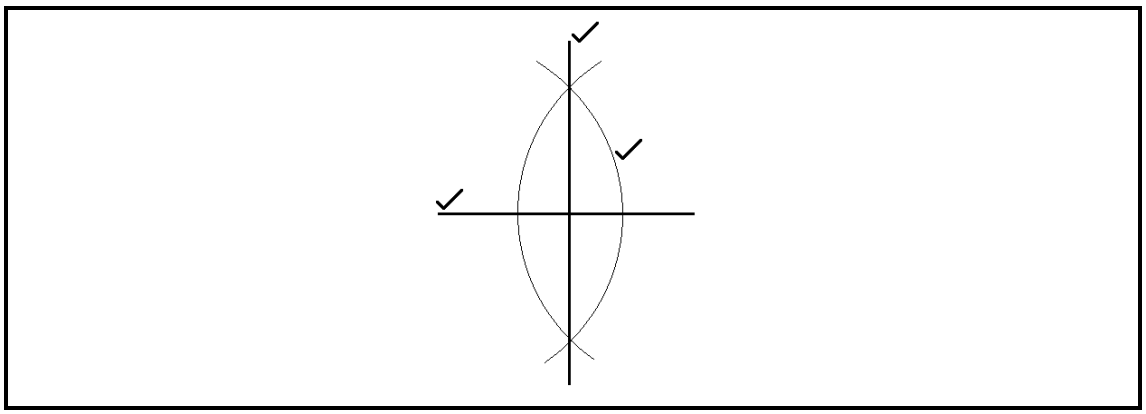
2.8
2.8.1 Sneller of skakelaar
2.8.2 Spoedkontrole
2.8.3 Kloukop
2.8.4 Hamerwerking aan-afskakelaar
2.8.5 Sneller- of afsluitskakelaar
(5 × 1) (5)

2.9
2.9.1 Rei (1)
2.9.2 Die gelykheid van 'n werkstuk word met 'n rei getoets. (2)

2.10 2.10.1 Kweepasser (1)

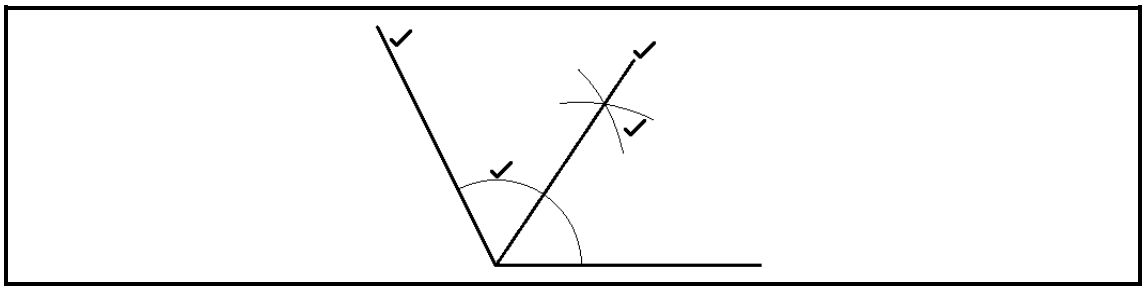
2.10.2 Die middelpunt van 'n ronde voorwerp word met hierdie merke bepaal. (2)

2.11



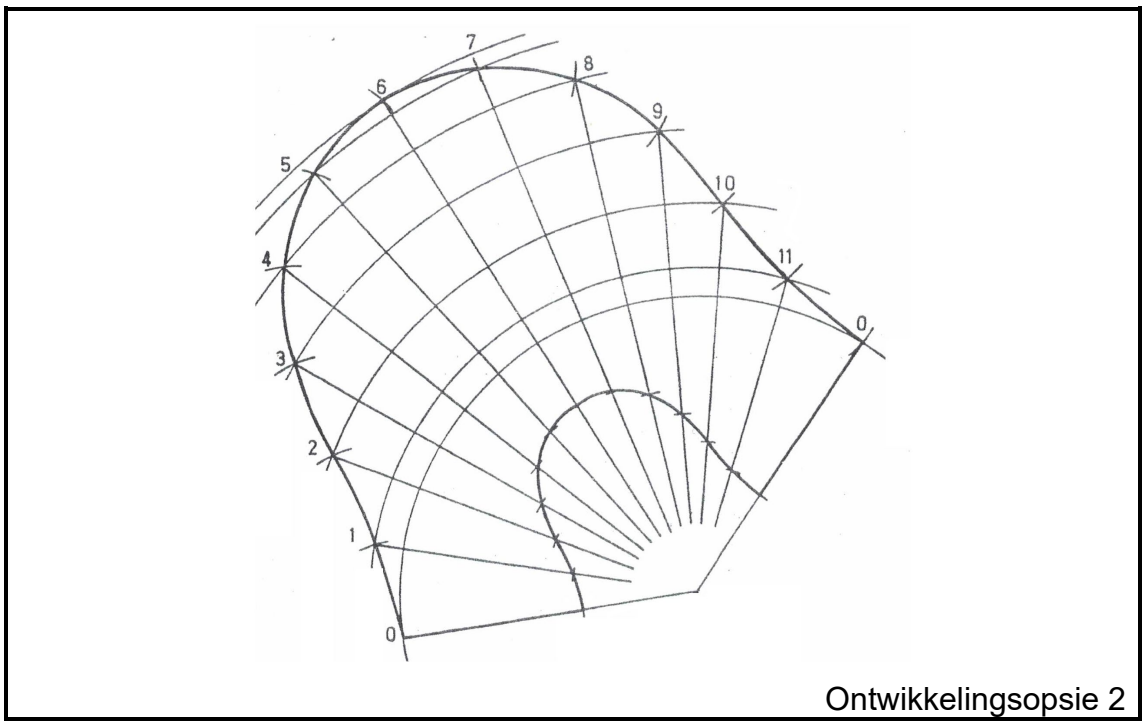
(3)

2.12



(4)

2.13



Ontwikkelingsopsie 2 (2)

2.14
- Werktekeninge moet as die jongste weergawe geverifieer word.
- Gaan alle spesifikasies ten opsigte van fatsoenering en montering na.
- Volg en interpreteer die spesifikasies korrek.
- Kyk of alle items met die gefabriseerde onderdele ooreenstem.
- Kontroleer die itemnommers en die hoeveelhede van onderdele.
- Pas alle fatsoeneer- en monteerprosedures in die werktekeninge toe. (Enige 5 × 1) (5)

[50]

VRAAG 3

3.1
3.1.1 Uitlaat
3.1.2 Werkdrukmeter (Naam moet spesifiek wees.)
3.1.3 Veiligheidsklep
3.1.4 Silinderinhoudsmeter. (Naam moet spesifiek wees.)
3.1.5 Reguleerskroef

(5 × 1) (5)

3.2
3.2.1 Afskuinsdiepte
3.2.2 Groefsweislasgrootte
3.2.3 Lengte van sweislas
3.2.4 Steek (senter-tot-senterspasiëring van sweislasse)
3.2.5 Sweislas aan pyltjiekant

(5 × 1) (5)

[10]

VRAAG 4

4.1
4.1.1 Lugelimineerder
4.1.2 Anker
4.1.3 Uitsitvoeg
4.1.4 Hanger

(4 × 1) (4)

4.2
- Oorpakke
- Voetbeskerming - Veiligheidstewels
- Handbeskerming - Leerhandskoene
- Kopbeskerming - Harde hoed of helm
- Oogbeskerming - Skermbril
- Skermbril
- Gesigskerm
- Gehoorbeskerming - Oorskutte of oorpluisies (Enige 6 × 1) (6)

[10]

TOTAAL AFDELING B: 70
GROOTTOTAAL: 100