higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIENRIGLYN

NASIONALE SERTIFIKAAT

MOTORBAKWERKTEORIE N2

24 November 2022

Hierdie nasienriglyn bestaan uit 5 bladsye.

Kopiereg voorbehou

AFDELING A

VRAAG 1

1.1 C
1.2 A
1.3 D
1.4 C
1.5 C
1.6 A
1.7 C
1.8 B
1.9 D
1.10 D

(10 × 1) **[10]**

VRAAG 2

2.1 Waar
2.2 Waar
2.3 Onwaar
2.4 Waar
2.5 Onwaar

(5 × 1) **[5]**

VRAAG 3

3.1 B
3.2 E
3.3 H
3.4 A
3.5 D
3.6 G
3.7 I
3.8 J
3.9 F
3.10 C

(10 × 1) **[10]**

VRAAG 4

4.1 Veselglas
4.2 Poliësterharse/epoksiharse
4.3 Katalisator
4.4 Verhardingsproses
4.5 Roller

(5 × 1) **[5]**

TOTAAL AFDELING A: 30

Kopiereg voorbehou

AFDELING B

VRAAG 5

- Asetileensilinder
- Suurstofsilinder
- Hoëdruksweispyp
- Asetileenreëlaar met meters
- Suurstofreëlaar met meters
- Twee 5 m-lengtes van 10 mm-hoëdrukrubberseilslang met klemme
- Asetileenterugflitsweerder
- Suurstofterugflitsweerder
- Spye om in silinder te pas en moersleutels vir drukstukmoere
- Sweisbril
- Silindertrollie (Enige 10 × 1) **[10]**

VRAAG 6

6.1
- Ontleed altyd eerstens die omvang van die gerekte area.
- Kies al die nodige gereedskap, bv. sweistoestel, planeer- of blokhamer, 'n plat kloplees ('dolly'), water en nat lappe.
- Die oppervlak moet geduikklop word voordat die gerekte afdeling gekrimp kan word.
- Die geluiddigtingsmateriaal moet uit die binnekant verwyder word.
- As die gerekte area ongeveer die grootte van jou handpalm is, verhit dan slegs een kol.
- Gebruik 'n neutrale vlam vir krimping.
- Die punt van die vlam moenie te na aan die metaal gehou word nie.
- Die metaal word tot 'n rooiwarm kol verhit.
- Die kloplees word onderaan gehou en die metaal word rondom gehamer.
- Die oorskotmetaal is nou in die middel gekonsentreer, en die metaal word dan stadig in 'n sirkel met 'n nat lap afgekoel, van die buitekant na die middel.
- Die proses word herhaal totdat die vereiste vlak bereik word.

(Enige 10 × 1) (10)

6.2
- Om die taak behoorlik skoon te maak voordat dit gevul word
- Om die bestaande verf of onnodige materiaal af te slyp
- Om 'n voltooide paneel behoorlik af te werk (3)

6.3
- Moenie te veel druk toepas wanneer jy skuur nie.
- Die masjien moet teen 'n hoek van ten minste 20 grade aan die oppervlak gebruik word.
- Omtrent 50 mm van die skuurskyf moet in kontak wees met die paneel wat geskuur word.
- Die skuurmasjien moet in die regte rigting beweeg word.
- Moet noot die masjien op sy rug laat lê terwyl dit nog draai nie.
- Dra altyd 'n skermbril om jou oë te beskerm.
- Moenie geskeurde of stukkende skywe gebruik nie. (7)

[20]

TOTAAL AFDELING B: 30

Kopiereg voorbehou

AFDELING C

VRAAG 7

7.1
- Dit moet gelyk met die vloer wees.
- Dit moet in ’n aparte gebou wees.
- Dit moet 300 mm van die muur af geplaas word vir lugsirkulasie.
- Die afstand tussen die inlaat en die kompressor moet so kort as moontlik wees.
- Die kompressor moet so naby as moontlik aan die spuithokkie wees. (5)

7.2
- Dit moet goeie bedekeienskappe hê.
- Die kleur moet so stabiel en permanent as moontlik wees.
- Die pigment moet goed met ander materiale gemeng kan word.
- Die pigment moet in die vereiste olies en verdunners oplos.
- Die moet moontlik wees om dit tot ’n fyn poeier te maal. (5)

7.3
- Die olie in die kompressor moet gereeld vervang word.
- Die inlaatfilter op die kompressor moet skoongemaak word.
- Blaas altyd oor die koelvin om stof te verwyder.
- Dreineer gereeld die water uit die toevoertenk.
- Gaan die dryfbandspanning gereeld na.
- Lig die veiligheidsklep gereeld op om te keer dat dit vassit. (Enige 5 × 1) (5)

7.4
- As ’n skyfskuurder op ’n paneel gebruik is, sal dit ’n bult vorm en moet dit afgeskuur word.
- Dit moet met 150 grint-waterskuurpapier geskuur word totdat die bult nie gevoel kan word nie.
- Genoeg skoon water lewer ’n gladde afwerking.
- Die finale afwerking word met 220 grint-papier gedoen.
- Gebruik 320–400 grint-waterskuurpapier om alle politoer, glans, ens. te verwyder.
- Die oppervlak word met ’n skoon lap skoongemaak en afgedroog.

(Enige 5 × 1) (5)

[20]

VRAAG 8

8.1
- Kies die basiese kleur wat so na as moontlik aan die vereiste kleur is.
- Die aantal kleure om te meng, moet tot ’n minimum beperk word.
- Kleure moet in daglig, maar nie in direkte sonlig nie, by mekaar gepas word.
- Roer die basiese kleure deeglik voordat hulle gebruik word. (4)

8.2
- Sinkpoeier
- Aluminiumpoeier
- Bronspoeier (3)

8.3
- Die sproeistuk is los.
- Daar is nie genoeg verf in die houer nie.
- Die buis van die verfbeheernaald is verstop.
- Meer verdunner moet by die verf gevoeg word.
- Die drukstukpakking van die verfbeheernaald is droog of die drukstukmoer is los. (5)

8.4
- Die verf is te dik.
- Die verf word te vinnig droog.
- Die sproeispuit is te ver van die oppervlak af gehou.
- Die lugdruk is te hoog of te laag. (4)

8.5
- Die sproeistuk
- Die sproeikop
- Die vloeistofbeheernaald
- Die lugbeheerklep
- Die sneller (Enige relevante antwoorde 4 × 1) (4)

[20]

TOTAAL AFDELING C: 40
GROOTTOTAAL: 100

Kopiereg voorbehou