higher education & training

Department:
Higher Education and Training
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIENRIGLYN

NASIONALE SERTIFIKAAT

MODELMAKERSTEORIE N2

2 Desember 2022

Hierdie nasienriglyn bestaan uit 4 bladsye.

Kopiereg voorbehou

VRAAG 1

1.1 Moontlikhede is daardie resultate wat maklik verkry word✓ deur te oorweeg hoeveel afval verwyder moet word✓ en watter metodes van modelkonstruksie gebruik moet word.✓ Voeë moet gevorm word,✓ en die dele moet tydens draaiing en vorming bymekaargehou word.✓ (5)

1.2 Bediening is die manier waarop die vlakskyf✓ of beitelslee✓ teen 'n veilige spoed gedraai word✓ om die beste afwerking te gee.✓ (5)

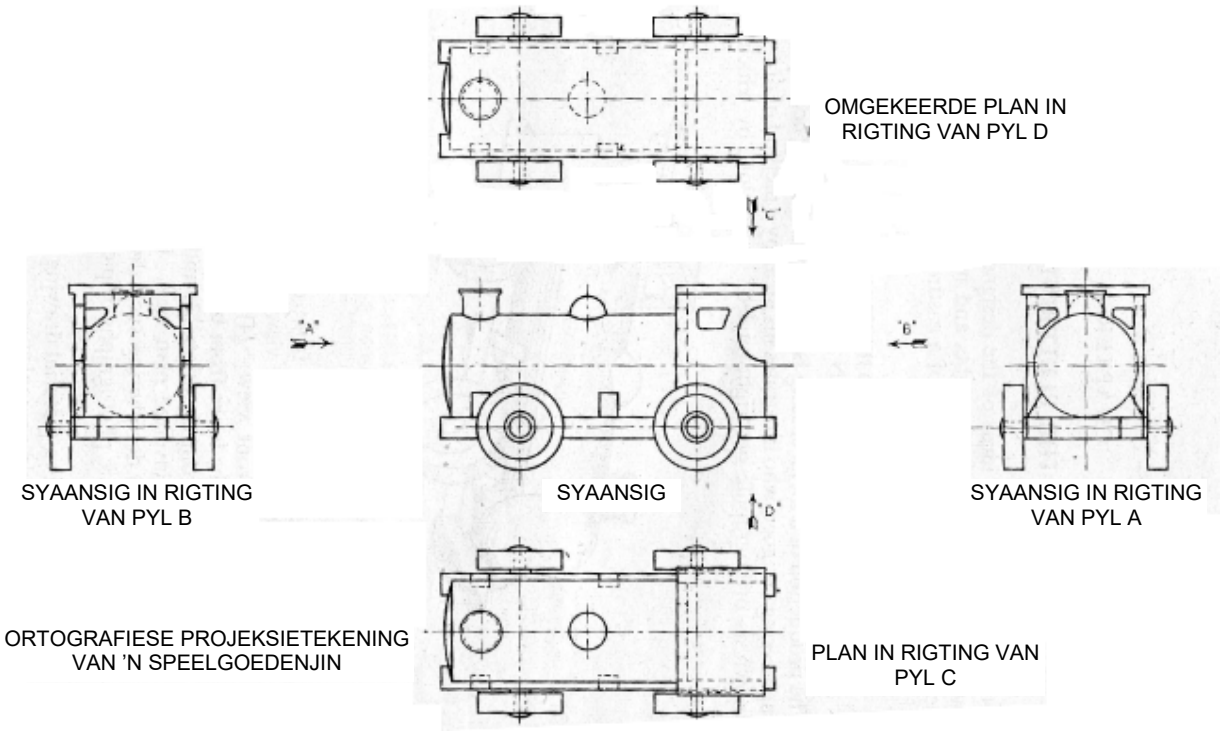
1.3 Beheer is nodig vir die veiligheid✓ van die masjien en die operateur.✓ Gereedskap wat los of nie stewig vas is nie✓ lewer nie goeie werk nie.✓ Skerp gereedskap is elke keer nodig✓ en vereis altyd beheer.✓ (5)

[15]

VRAAG 2

- Die soort en vorm van materiaal om te gebruik✓
- Die soort model wat by die vormwerkmetode wat gebruik gaan word, sal pas✓
- Die voorsiening van kernbakke✓
- Konstruksiebesonderhede, insluitend die voorsiening van los stukke, kernlêers, ens.✓
- Oorwegings met betrekking tot die waarde van speling wat gebruik gaan word✓
- Die hek- en voedingsmetode om te volg✓
- Die voorsiening van verskeie giethulpmiddels✓ Dit is goeie praktyk om aparte tekeninge✓ vir patrone en kernbakke uit die komponenttekening✓ voor te berei sodat al die besonderhede daarop aangedui kan word.✓ **[10]**

VRAAG 3



(5 × 4) **[20]**

VRAAG 4

4.1 Gietblasies
4.2 Gietblasies
4.3 Gietblasies – gasse
4.4 Gietblasies – oppervlak
4.5 Gietblasies
4.6 Gietblasies
4.7 Stukkend in inlopers
4.8 Koudvergieting
4.9 Koue oorslag
4.10 Krimpskeur

(10 × 1) **[10]**

VRAAG 5

- Tyd
- Temperatuur
- Massa
- Ontleding
- Druk

(10 × 1) **[5]**

VRAAG 6

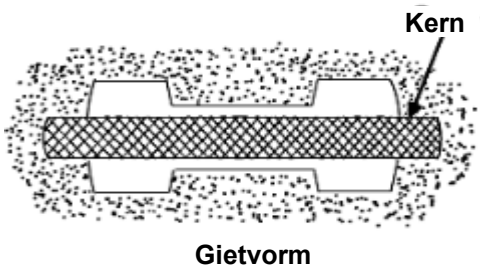
6.1 Vog en verkeerde bewaring (2 × 1) (2)

6.2 Vir vormgieting en masjienvormwerk (2)

6.3 Metaal is maklik om te masjineer en het ’n langer lewensduur (2)

6.4 Om dit gesmeer te hou en kraking te verhoed (1)

6.5



✓✓ (2)

6.6 Die konstruksie van die model en die kernbak (2)

6.7 Nee, dit hang af van die ingewikkeldheid van die model. (1)

6.8 3–5 mm (1)

6.9	Wanneer masjinering vereis word	(1)
6.10	Wanneer dit te lank is	(1)
6.11	Lamelhout	(1)
6.12	In houtwerk is ’n kloofsnit ’n soort snit wat ’n stuk hout parallel aan die draad afsny of verdeel. Die ander tipiese soort sny is ’n dwarssnit, wat loodreg aan die draad is. Anders as dwarssnyding, wat die houtvesels skeur, werk ’n kloofsaag meer soos ’n reeks beitels wat klein splinters hout oplig.	(2)
6.13	Draai na jou toe	(1)
6.14	Wanneer ’n vorm met drie dele gemaak word	(1)
		[20]

VRAAG 7

7.1	Ja	(1)
7.2	Om die uitleg te doen en die model te bou	(1)
7.3	Die skerp kant wat die punt genoem word	(1)
7.4	Die krimping van die metaal, die manier waarop dit hard word	(1)
7.5	Vir duursaamheid en korrelstruktuur, veelvoudige gietstukke	(1)
7.6	• Vormbord word gebruik om die vorm heel te hou,✓ maak dit maklik om te beweeg✓ • Bo en onder✓✓	(4)
7.7	1/120-speling	(1)
7.8	Om die kerns in plek te hou,✓ voeg dit op die korrekte manier in.✓	(2)
7.9	Bedekking van die voltooide model vir oppervlakafwerking	(2)
7.10	Deur ’n G-klamp of gewig op die model te gebruik	(2)
7.11	Modelgieters gebruik dit om die patroon te klop om die model uit die vorm te verwyder.	(1)
7.12	Rondings rond skerp hoeke in die model af.	(2)
7.13	Nee, ’n soliede los model kan gebruik word.	(1)
		[20]

TOTAAL: 100

Kopiereg voorbehou